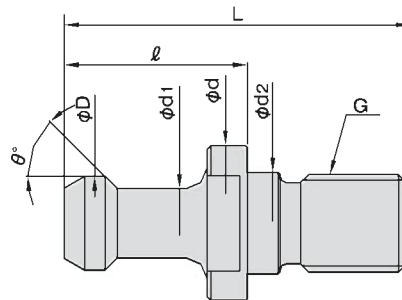


# プルスタッドボルト [穴なしタイプ]

## PULLSTUDBOLT

弊社のプルボルトはSNCM420材（ニッケル配合）を使用しております。こだわりぬいた材質と製法で、最高クラスの強度を有しております。ダイス鋼を使用した高強度タイプの **SKD仕様** も各種ございます。

**ご注意ください!!** SCM材を使用した他社製品がございます。強度不足が懸念されます、十分ご注意ください。



### 【穴なしタイプ】

G : BT30,35 = M12 BT40 = M16 BT45 = M20 BT50 = M24

シャンク	型式	$\theta^\circ$	D	d1	l	L	d	d2	規格	備考
BT30	P30T-1	45	11	7	23	43	16.5	12.5	MAS-1	
	P30T-2	60							MAS-2	
	P30T-JIS NH	75	12	8	23.4	43	16.5	12.5	JIS	端面研磨
BT35	P35T-1	45	13	8.5	28	48	20	12.5	MAS-1	
	P35T-2	60							MAS-2	
BT40	P40T-1	45	15	10	35	60	23	17	MAS-1	
	P40T-2	60							MAS-2	
	P40T-3	90							メーカー規格	
	P40T-JIS NH	75	19	14	29	54	23	17	JIS	端面研磨
	P40T-MITSUI	90	15	10	25	50	23	17	三井精機	
	P40T-MAZAK NH	45	18.8	12.45	19.11	44.1	22	17	マザック	端面研磨
	P40T-MORI NH	75	19	14	29	54	23	17	DMG森精機	端面研磨
	P40T-MAZAK (旧型)	90	15	10	29.6	54.6	23	17	マザック	
	P40T-TUGAMI 60°	60	15	11	35	60	23	17	ツガミ	
P40T-TUGAMI 75°	75	19	14	26	54	23	17	ツガミ		
BT45	P45T-1	45	19	14	40	70	31	21	MAS-1	
	P45T-2	60							MAS-2	
	P45T-3	90							メーカー規格	
	P45T-JIS	75	23	17	30	60	31	21	JIS	
	P45T-6CN	90	18	12.5	50.8	85.8	32	21	三井精機	
BT50	P50T-1	45	23	17	45	85	38	25	MAS-1	
	P50T-2	60							MAS-2	
	P50T-3	90							メーカー規格	
	P50T-1G	45							MAS-1	端面研磨
	P50T-2G	60							MAS-2	端面研磨
	P50T-3G	90							メーカー規格	端面研磨
	P50T-JIS	75	28	21	34	74	38	25	JIS	端面研磨
	P50T-MITSUI	90	24	18	31	71	36	25	三井精機	
	P50T-MAZAK	45	28.96	20.83	25.2	65.2	37	25	マザック	端面研磨
	P50T-45° 東芝ロング	45	23	17	70	110	38	25		
	P50T-60° オークマロング	60	22	16	72	110	38	25		
	P50T-R4 重工ロング	R4	23	18	64	104	39	25		

- 高強度タイプの **SKD仕様** も各種ございますので、お問合わせください。
- 上記の製品に追加の貫通穴加工も承っております。詳しくは、お問い合わせください。
- 上記以外の規格やサイズのプルボルトも多数ございます。特殊製作品は5本より承っております。
- 小さいタイプのプルボルトは、強度が低いため取り付け作業の際は、トルク管理のできたレンチにて取り付けください。